

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования подготовки квалифицированных рабочих
государственного бюджетного образовательного учреждения среднего профессионального образования
«Ульяновский техникум приборостроения»**

15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ

**Квалификация: Комплектовщик изделий и инструмента.
Контролер станочных и слесарных работ.**

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения- 2 года 5 месяцев

на базе основного общего образования с получением среднего полного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования: технический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	9
I курс	40 недель			1 неделя		11 недель	52.недели
II курс	31 неделя	3 недели	6 недель	1 неделя		11 недель	52 недели
III курс	4 недели	4 недели	8 недель	1 неделя	2 недели	2 недели	21 неделя
Всего	75 недель	7 недель	14 недель	3 недели	2 недели	24 недели	125 недель

1 курс I полугодие 17 недель 612 часов

II полугодие 23 недели-828 часа+36 часов промежуточной аттестации

Всего 1476 часов

2 курс I полугодие 17 недель-612 часов

II полугодие 23 недели 828 часов + 36 часов промежуточной аттестации

Всего 1476 часов

3 курс I полугодие 16 недель 574 часа + 36 часов промежуточной аттестации

II полугодие 2 недели 72 часа ГИА

Всего: 682 часа

Итого по курсам обучения: 3634 часов

Итого по курсам обучения: 3634 часов (по стандарту обязательной части ОПОП 646 часов +756 учебная и производственная практика + 1656 часа общеобразовательная подготовка +396 часов на увеличение общепрофессионального и профессионального циклов +108 часов промежуточная аттестация+72 часов ГИА)

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации ¹	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам					
			максимальная	Самостоятельная	Обязательная аудиторная			I курс		II курс		III курс	
					всего занятий	в т. ч.		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.
						занятий в группах и потоках (лекций, занятий в подгруппах (лаб. и практ. занятий))		17 нед.	23 нед.	17 нед.	23 нед.	16 нед.	2 нед.
612 ч.	828 ч.	612 ч.	828 ч.	504 ч.	72 ч.								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
О.00	Общеобразовательный цикл	2/9/3	2482	826	1656	1226	430	612	828	216			
ОДБ.00	Общеобразовательные дисциплины базовые	2/8/1	1647	548	1099	735	364	391	492	216			
ОДБ.01	Русский язык	«-,Э»	117	39	78	78		34	44				
ОДБ.02	Литература	«-,ДЗ»	292	97	195	195		102	93				
ОДБ.03	Иностранный язык	«-, -,ДЗ»	234	78	156		156	34	56	66			
ОДБ.04	История	«-,ДЗ»	175	58	117	117		51	66				
ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)	«-, -,ДЗ»	234	78	156	156			36	120			
ОДБ.06	Химия	«-,ДЗ»	117	39	78	46	32	34	44				
ОДБ.07	Биология	«-,ДЗ»	117	39	78	66	12	34	44				
ОДБ.08	Физическая культура	«3,3,ДЗ»	256	85	171	23	148	68	73	30			
ОДБ.09	ОБЖ	«-,ДЗ»	105	35	70	54	16	34	36				
ОДП. 00	Общеобразовательные дисциплины профильные	0/1/2	835	278	557	481	66	221	336				
ОДП.10	Математика	«-,Э»	442	147	295	295		136	159				
ОДП.11	Информатика и ИКТ	«-,ДЗ»	135	45	90	40	50	34	56				
ОДП.12	Физика	«-,Э»*	258	86	172	150	22	51	121				
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	0/4/2	282	94	188	94	94			119	69		
ОП.01	Технические измерения	«-,Э»	48	16	32	16	16			14	18		
ОП.02	Техническая графика	«ДЗ»	48	16	32	16	16			17	15		
ОП.03	Основы электротехники	«ДЗ»	48	16	32	16	16			18	14		
ОП.04	Основы материаловедения	«ДЗ»	48	16	32	16	16			18	14		
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	«-,Э»	48	16	32	16	16			24	8		
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	«-,ДЗ»	42	14	28	14	14			28			
	Вариативная часть		162	54	108	54	54			66	42		
ОП.01В	Технические измерения	-	30	10	20	10	10			20			
ОП.02В	Техническая графика	-	18	6	12	6	6				12		

ОП.03В	Основы электротехники	-	24	8	16	8	8			16				
ОП.04В	Основы материаловедения	-	24	8	16	8	8			16				
ОП.05В	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	-	60	20	40	20	20			10	30			
ОП.06В	Безопасность жизнедеятельности	-	6	2	4	2	2			4				
П.00	Профессиональный цикл	0/4/4	474	158	316	156	160			211	792	504		
ПМ.01	Комплектование чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов аппаратов, товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам	Эк	237	79	158	78	80			100	382			
МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента	«Э»	237	79	158	78	80			100	58			
УП.01	Учебная практика	«ДЗ»			108						108			
ПП.01	Производственная практика	«ДЗ»			216						216			
ПМ.02	Контроль качества и прием деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки	Эк	237	79	158	78	80				130	460		
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ	«Э»	237	79	158	78	80				130	28		
УП.02	Учебная практика	«ДЗ»			144							144		
ПП.02	Производственная практика	«ДЗ»			288							288		
	Профессиональный цикл. Вариативная часть		594	198	396	208	188			111	263	97		
МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента	-	270	90	180	100	80			111	69			
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ	-	324	108	216	108	108				119	97		
Ф.К. 00	Физическая культура	«З, ДЗ»	68	34	34		34				17	17		
Всего по циклам + учебная практика + производственная практика + вариативная часть и раздела «Физическая культура»		2/21/9	3227	1364	3454	1728	960	612	828	612	828	574		
ГИА.	Государственная итоговая аттестация												72	
ГИА.01	Защита выпускной квалификационной работы. Государственный экзамен.												72	
Консультации на учебную группу по 100 часов в год (всего 250 час.)							Всего	Дисциплин и МДК	612	828	612	504	142	

	учебной практики				108	144	
	производственной практики				216	288	
	экзаменов		3		4	2	
	дифф. зачетов		9	4	5	3	
	зачетов	1	1				

3.2. Календарный учебный график

Месяцы	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь					декабрь					Январь				Февраль			
Недели	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
I	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	К	К	=	=	=	=	=	=	=	
II	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	К	К	=	=	=	=	=	=	=
III	Уп3	=	=	=	=	=	Уп4	Уп4	Пп3	Пп3	Пп3	Пп3	Пп4	Пп4	Пп4	Пп4	::	К	К	Г	Г	Х	Х	Х	Х	Х	

Месяцы	Март					Апрель				Май				Июнь				Июль					Август			
Недели	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	::	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II	=	=	=	=	=	Уп1	Уп2	Уп2	Пп1	Пп1	Пп2	Пп2	=	=	=	Уп3	::	К	К	К	К	К	К	К	К	К
III	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х

Условные обозначения

= -теоретическое обучение

К -каникулы

:: -промежуточная аттестация

Уп -учебная практика

Г -государственная (итоговая) аттестация

Пп -производственная практика

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для подготовки по профессии начального профессионального образования

Квалификация: Комплектовщик изделий и инструмента.

Контролер станочных и слесарных работ.

№	Наименование
	Кабинеты по профессиональному циклу:
1	технических измерений
2	электротехники
3	технической графики
5	Безопасности жизнедеятельности
6	технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах.
	Лаборатории
7	измерительная
8	станочная
	Мастерские
9	слесарная
	Спортивный комплекс:
10	Спортивный зал
	Залы:
11	Библиотека, читальный зал
12	Актный зал

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план ОГБОУ СПО «Ульяновский техникум приборостроения» разработан

- на основе Федерального Государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования

15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 607 от 17 ноября 2009 года;

- на основе разъяснений по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, одобренного научно-методическим советом Центра начального, среднего, высшего и дополнительного профессионального образования ФГУ «ФИРО» протокол № 1 от 3 февраля 2011 года;

- на основе разъяснений по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (направлены для практического использования Письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.10.2010 № 12- 696);

Продолжительность учебной недели согласно Устава ОГБОУ СПО «Ульяновский техникум приборостроения» составляет 5 учебных дней.

Продолжительность учебных занятий составляет 45 минут.

Учебная и производственная практика проводятся рассредоточено.

На 2 курсе в летний период с юношами проводятся 5-дневные учебные сборы.

4.1. Общеобразовательный цикл

Согласно разъяснениям по реализации ФГОС среднего (полного) общего образования предлагается 2052 часа. Это количество часов распределено следующим образом: 1656 на изучение базовых и профильных дисциплин общеобразовательного цикла; 396 часов на изучение общепрофессионального и профессионального циклов с целью повышения качества подготовки обучающихся по профессии, формирования общих и профессиональных компетенций .

Профессиональный цикл. Вариативная часть. 396 часа

I. МДК 01.01 В. Технология комплектования изделий и инструмента – 180 часов

Для углубленного изучения тем:

- Основной принцип комплектования чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов аппаратов, приборов, товарных наборов и инструмента; оформления приемо-сдаточной, комплектовочной и сопроводительной документации;
- Обеспечение безопасной работой; комплектование чертежей.
- Оформление технологической, приемо-сдаточной документации.
- Выполнение учета прохождения изделий и узлов согласно графику.

Для отработки практических навыков в ходе выполнения лабораторно – практических работ

- Выполнение работы по предохранению комплектуемых изделий от порчи;
- Соблюдение техники безопасности при работе; инструкции по комплектованию; номенклатуру, размеры и назначение узлов и деталей комплектуемых изделий; правила комплектования по чертежам, схемам, спецификациям, ведомостям, прейскурантам и

II. МДК 02.01 В. Технология контроля качества станочных и слесарных работ – 216 часов

Для углубленного изучения тем:

- Основные методы проверки прямолинейных и криволинейных поверхностей щупом, штихмасом на краску;
- Технология сборочных работ; технические условия на приемку деталей и проведение испытаний узлов и конструкций средней сложности после слесарно-сборочных операций, механической и слесарной обработки;
- Методы проверки прямолинейных поверхностей оптическими приборами, лекалами, шаблонами при помощи водяного зеркала, струной, микроскопом и индикатором;

Для отработки практических навыков в ходе выполнения лабораторно – практических работ

- Определение качества и соответствие техническим условиям деталей, подаваемых на сборочный участок;
- Выполнение проверки узлов и конструкций после их сборки или установки на место;

4.2. Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть по согласованию с работодателями, в количестве 108 часов распределена на общепрофессиональные учебные дисциплины:

I. ОП.01В Технические измерения – 20 часов

1. Для углубления изучения тем:

- Устройство, назначение, правила настройки и регулирование контрольно-измерительных приборов.

-Методы и средства контроля обработанных поверхностей.

2.Для отработки практических навыков в ходе выполнения лабораторных и практических работ.

-Определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации.

-Применять контрольно-измерительные приборы.

-Определять группу посадки по данным чертежей

II. ОП.02В Техническая графика – 12 часов

.Для углубления изучения тем:

-Требования единой системы конструкторской документации.

-Способы выполнения рабочих чертежей и эскизов.

2.Для отработки практических навыков в ходе выполнения лабораторных и практических работ.

-Читать и оформлять чертежи, схемы, графики.

-Выполнять расчеты величин предельных размеров и допуска по данным чертежа и определять годность заданных действительных размеров.

III. ОП.03 Основы электротехники – 16 часов

1.Для углубления изучения тем

-Основные законы электротехники.

-Общие сведения об электросвязи и радиосвязи.

2.Для отработки навыков решения задач по темам.

-Расчет электрических цепей постоянного тока.

-Электромагнитная индукция, электрические цепи переменного тока.

IV. ОП.04 Основы материаловедения 16 часов

1 Для углубления изучения тем:

-Основные свойства и классификация материалов, используемых в профессиональной деятельности.

-Основные сведения о металлах и сплавах.

-Правила применения охлаждающих и смазывающих материалов.

2.Для отработки практических навыков в ходе выполнения лабораторных и практических работ.

-выполнять механические испытания образцов материалов.

V.ОП.05 Общие основы металлообработки и работ на металлорежущих станках – 40 часов

1. Для углубления изучения тем:

-Основы теории резания металлов в пределах выполняемой работы.

-Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка.

-Основные направления автоматизации производственных процессов.

2.Для отработки практических навыков в ходе выполнения лабораторных и практических работ.

-Определять режим резания по справочнику и паспорту станка.

-Оформлять техническую документацию.

VI. ОП.06 Основы безопасности жизнедеятельности – 4 часа

1. Для углубления изучения тем:

-Основные виды потенциальных опасностей их последствия в профессиональной деятельности и в быту.

-Оказание первой помощи пострадавшим.

4.3 Формы проведения консультаций

В период теоретического обучения планируются тематические консультации, форма определения которых определяется рабочими программами дисциплин: письменные, устные, групповые, индивидуальные. Так как в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ на проведение консультаций отводится 100 часов в год, в учебном плане запланировано 250 часов консультаций.

4.4. Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация в условиях реализации модульно-компетентного подхода проводится непосредственно после завершения освоения программ профессиональных модулей или учебных дисциплин, а также (по выбору образовательного учреждения) после изучения междисциплинарных курсов и прохождения учебной и производственной практики в составе профессионального модуля. Учет учебных достижений обучающихся проводится при помощи различных форм текущего контроля. Для оценки результатов освоения ППКРС используются накопительные и рейтинговые системы оценивания.

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения модуля формой промежуточной аттестации является экзамен квалификационный. В учебном плане в колонке 3 формы промежуточной аттестации указаны следующим образом: З - зачет, ДЗ - дифференцированный зачет, Э - экзамен, Эк – экзамен квалификационный.

4.5. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

На основе ФГОС по профессии **15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ** утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 607 от 17 ноября 2009 года государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС. Государственный экзамен вводится по усмотрению образовательного учреждения.

На ГИА в учебном плане выделено 72 часа.

4.6. Параметры практикоориентированности

В учебном плане выделено:

-530 часов на лабораторные и практические занятия по обязательной части циклов ППКРС

-21 неделя (756 часов) на учебную и производственную практики.

Практикоориентированность учебного плана составляет-74,1%